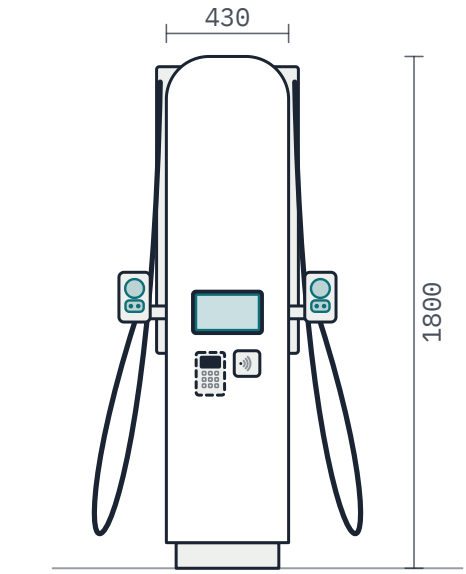
DATENBLATT · SUNGROW

Sungrow IDC480E luftgekühlter Dispenser

Dispenser · Split-System · Baureihe IDC480E



Schemazeichnung ChargerAtlas · Frontansicht, eigene Darstellung

Leistung	240 kW
Ladestrom je Ausgang	400 A
Ausgangsspannung	200–1.000 V
Ladepunkte gleichzeitig	2
Maße (B × H × T)	430 × 1.800 × 330 mm
Gewicht	≤ 162 kg

Kennwerte aus dem ChargerAtlas-Datensatz (Stand 18.11.2026), teils belegt mit: IDC480E Datasheet EN, Version 11 (09/2026). Abweichungen zum beigefügten Original sind daher möglich; die Quelle je Wert steht auf der Modellseite.

Seiten 2–4: Original-Datenblatt des Herstellers, unverändert.
Seite 1 und Seite 5 stammen von ChargerAtlas. Die Rechte am Original liegen beim Hersteller.

Inhalt dieses Dokuments

Original des Herstellers	IDC480E Datenblatt DE, Version 8
Version · Stand · Sprache	Version 8 · 12/2025 · Deutsch · 3 Seiten
Quelle	https://info-support.sungrowpower.com/datasheet-materials/761783a8-e404-470f-9a08-03a53c2dfa95.pdf abgerufen am 18.11.2026
Datenstand ChargerAtlas	18.11.2026 gilt auch für die Variante IDC480E luftgekühlter Dispenser 480 kW (Einzelkabel)
Modellseite	chargeratlas.de/charger/sungrow-idc480e-dispenser-luftgekuehlt alle Werte mit Quelle und Seite, Bewertung, Vergleich

SUNGROW
Clean power for all

IDC480E

240/360/480 kW Isoliertes luftgekühltes ultraschnelles Ladesystem

ZUVERLÄSSIG UND SICHER

- Stromversorgungsschrank mit innovativer isolierter Luftkühlungstechnologie, Schutzgrad IP65 und Korrosionsschutzklasse C5
- Lange Produktlebensdauer > 10 Jahre
- Selbst entwickelte und selbst hergestellte Leistungsmodule
- Einfache Wartung, ohne Austausch von Staubfiltermatte und Kühlflüssigkeit im Stromversorgungsschrank
- Umweltfreundlich, mit biologisch abbaubarer Flüssigkeit für flüssigkeitsgekühlte Dispenser

ANWENDERFREUNDLICH

- Anpassbarer Spannungsbereich: 200–1.000 V DC
- Unterstützt verschiedene Authentifizierungs- und Zahlungsoptionen
- Federunterstütztes Kabelmanagementsystem für ein erstklassiges Anwendererlebnis
- Barrierefreies Design für einfachen Zugang

FLEXIBLE ANWENDUNG

- Flexible Konfiguration von Dispensern, die bis zu 8 Fahrzeuge gleichzeitig bedienen
- Kompatibilität mit PV-ESS-System ist für zukünftige Implementierung vorgesehen

EFFIZIENT UND INTELLIGENT

- Max. 480 kW für ultra-schnelles Laden
- Max. Wirkungsgrad von bis zu 96,5 %
- Dynamische Leistungszuweisung mit einer Granularität von 30 kW
- Keine Leistungsverluste mit Flüssigkeitspumpe im Stromversorgungsschrank



Modell	480 kW Stromversorgungsschrank	360 kW Stromversorgungsschrank	240 kW Stromversorgungsschrank
AC-Eingang			
Netzspannung	3/N/PE, 400 V AC (± 10 %)		
Nennnetzfrequenz	50 Hz/60 Hz		
Nenneingangsstrom	770 A	577 A	385 A
Leistungsfaktor	≥ 0.99		
Standby-Leistung	≤ 30 W		
Erdungssystem	TN-C, TN-S, TN-C-S, TT		
Gesamt-Oberschwingungsverhältnis (Total harmonic distortion = THDi)	< 5 % bei voller Ausgangsleistung		
Überspannungskategorie	III		
DC-Ausgang			
Max.. Ausgangsleistung	480 kW	360 kW	240 kW
Ausgangsspannungsbereich	200 bis 1.000 V DC		
Max. Ausgangsstrom	1.600 A	1200 A	800 A
Anzahl der Ausgänge	Max. 8		
Max. Wirkungsgrad	96.5 %		
Allgemeine Daten			
Abmessungen (B x H x T)	900 mm x 2200 mm x 1380 mm		
Gewicht	1.100 kg		
Betriebstemperatur	-35–55 °C		
Betriebsfeuchtigkeitsbereich	5–95 % (nicht kondensierend)		
Betriebshöhe	≤ 2.000 m		
Geräuschentwicklung (typisch)	≤ 65 dB (A) in 1 m Abstand/25 °C, bei voller Ausgangsleistung		
Stoßfestigkeitsklasse	IK10 *		
Gehäuseschutzart	IP65		
Korrosionsschutzgrad	C5		
Kommunikation			
Kommunikationsschnittstelle	WLAN/4 G/Ethernet		
Kommunikationsprotokoll (Ladestation zu CSMS)	OCPP 1.6J OCPP 2.0.1 (bald verfügbar)		
Bedienoberfläche			
Not-Aus	Ja		
Display	LED-Anzeige		
Schutz			
Über-/Unterspannungsschutz	Ja		
Überlastschutz	Ja		
Übertemperaturschutz	Ja		
Leckstromschutz	Ja		
Überspannungsschutz	Ja		
Kurzschlussschutz	Ja		
Zertifizierung und Normen			
Zertifizierungen	CE, CB, RCM, PEA, UKCA		
Konformität	ETSI/EN 300 328, EN 300 330, EN 301 489-1/3/17/52, ETSI/EN 301 908-1/13, EN 50665, BS/EN IEC 61851-1, BS/EN IEC 61851-21-2, BS/IEC EN 61851-23/24, EN IEC 62311		
Garantie	3 Jahre (standard)		

© 2025 Sungrow Power Supply Co., Ltd. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Version 8

Modell	Luftgekühlter Dispenser - 240 kW	Luftgekühlter Dispenser - 480 kW	Flüssigkeitsgekühlter Dispenser
DC-Ausgang			
Kabelkonfiguration	Doppelkabel/Einzelkabel (optional)	Einzelkabel	Einzelkabel
Kabelanschlussoptionen	400 A + 400 A	400 A	500 A
Max. Ausgangsleistung	240 kW	480 kW	480 kW
Max. Ausgangsstrom	600 A (Boost)	600 A (Boost)	600 A (Boost)
Ausgangsspannungsbereich	200 bis 1.000 V DC		
Steckertyp	CCS2		
Kommunikation zum Elektrofahrzeug	DIN 70121, ISO 15118		
Leistungsaufnahme im Standby-Modus	≤ 35 W		
Allgemeine Daten			
Abmessungen (B x H x T)	430 mm x 1800 mm x 330 mm	520 mm x 1.800 mm x 330 mm	520 mm x 1.800 mm x 330 mm
Gewicht	140 kg	125 kg	121 kg
Kabellänge	5 m/7 m (optional)	5 m/7 m (optional)	5 m
Betriebstemperaturbereich	-35–55 °C	-35–55 °C	-30–50 °C
Betriebsfeuchtigkeitsbereich	5–95 % (nicht kondensierend)		
Betriebshöhe	≤ 2.000 m		
Geräuschpegel im Betrieb	≤ 60 dB (A) in 1 m Abstand/25 °C, bei voller Ausgangsleistung		
Stoßfestigkeitsklasse	IK10*		
Gehäuseschutzart	IP65		
Korrosionsschutzgrad	C5		
Bedienoberfläche			
Benutzerauthentifizierung	RFID-Karte/Plug & Play/Automatisches Laden/ Plug & Charge/Bezahlterminal (Optional)		
Display	10-Zoll-Farb-Touchscreen		
RFID-System	ISO/IEC 14443A/B/ISO/IEC 15693/NFC		
Energiezähler	MID-zertifizierter DC Energy Meter/Eichrecht-zertifizierter DC Energy Meter (optional)		
Not-Aus-Taste	Ja		
LED-Anzeige	Ja		
Kabelmanagementsystem	Ja		
Firmware Update	OTA-Update		
Mehrsprachiges System	Englisch Weitere Sprachen über Firmware-Upgrade erhältlich		
Schutz			
Über-/Unterspannungsschutz	Ja		
Überlastschutz	Ja		
Übertemperaturschutz	Ja		
Leckstromschutz	Ja		
Kurzschlussschutz	Ja		
Zertifizierung und Normen			
Zertifizierungen	CE, CB, RCM, PEA, UKCA		
Konformität	ETSI/EN 300 328, EN 300 330, EN 301 489-1/3/17/52, ETSI/EN 301 908-1/13, EN 50665, BS / EN IEC 61851-1, BS/EN IEC 61851-21-2, BS/IEC EN 61851-23/24, EN IEC 62311		
Garantie	3 Jahre (standard)		

* Die HMI hat die Stoßfestigkeitsklasse IK08.

© 2025 Sungrow Power Supply Co., Ltd. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Version 8

ÜBER DIESES DOKUMENT

ChargerAtlas

ChargerAtlas ist ein Nachschlagewerk für DC-Ladetechnik von 20 kW bis über 1.000 kW. Jeder Wert stammt aus einem öffentlichen Herstellerdokument und ist mit Quelle und Seite belegt; alle Geräte werden nach denselben, öffentlich beschriebenen Regeln erfasst und bewertet. Katalog, Vergleich und Planer helfen bei der Auswahl von Ladetechnik für Ladeparks und Depots.

Weiter auf chargeratlas.de

Modellseite	chargeratlas.de/charger/sungrow-idc480e-dispenser-luftgekuehlt
Vergleich	chargeratlas.de/vergleich?m=sungrow-idc480e-dispenser-luftgekuehlt · bis zu vier Geräte nebeneinander
Planer	chargeratlas.de/planer · passende Geräte für Standort und Bedarf

Kontakt

Eulektro GmbH
Werderstraße 69, 28199 Bremen
Telefon +49 421 17512890
E-Mail info@eulektro.de
chargeratlas.de/impressum

Zu diesem Datenblatt

Erzeugt am 24.11.2026
Datenstand ChargerAtlas: 18.11.2026
Original: IDC480E Datenblatt DE, Version 8

Rechte und Gewähr

Die Seiten 2 bis 4 sind das Original-Datenblatt von Sungrow Power Supply Co., Ltd., unverändert übernommen. Alle Rechte daran liegen beim Hersteller. Die Eulektro GmbH, Betreiberin von ChargerAtlas, ist Vertriebspartner von Sungrow und gibt das Datenblatt in dieser Eigenschaft weiter.

Maßgeblich ist die jeweils aktuelle Fassung des Herstellers: https://www.sungrowpower.com/eu/en/products/ev-charger/idc480e. Deck- und Schlussblatt sowie die Schemazeichnung stammen von ChargerAtlas. Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr.

Marken-, Produkt- und Firmennamen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Geräte von Sungrow gehören zum Sortiment der Eulektro GmbH, die ChargerAtlas betreibt. Werte und Bewertung folgen für alle Geräte denselben Regeln.